



Serie 330 XM .

Determinadores de humedad.

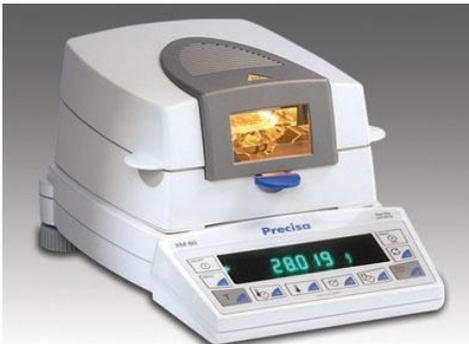
Serie 330XM

STANDARD

Determinador de humedad

Modelo **XM50**

El analizador de humedad XM50 tiene un diseño compacto desarrollado con los más altos estándares de calidad. Precisa se caracteriza por el desarrollo de instrumentos de pesaje con innovación tecnológica permitiendo así un manejo más amigable para el usuario con sus 10 teclas de acceso directo.



Especificaciones técnicas	Modelo XM50
Capacidad	52 g
Legibilidad	1 mg/0.01%
Linealidad	1.5 mg
Tamaño de plato	100mm/3.9in
Rango de temperatura/incremento	30-170°C/1°C
Fuente de calentamiento	Halógeno, Cuarzo o Radiador obscuro
Peso de muestra mínima	0.2 g
Reproducibilidad par muestra de 1 gramo	0.5%
Reproducibilidad par muestra de 10 gramo	0.05%
Dimensiones(WxLxH)	218x340x177 mm
Voltaje ,Tolerancia	115V/230, +15%/-20%
Frecuencia	50-60 Hz
Consumo de energía	420W

Calculo de resultados:

% de muestra inicial, % de humedad, ATRO100%, ATRO 0%, g/kg, Peso residual, Perdida de peso.

Modos de calentamiento suave, estándar y fuerte. Memoria para 1 programa. Reloj y Fecha. Cumple formatos GLP. Impresión de resultados por intervalo de tiempo (0.10-10 min). Dos criterios de apagado uno programable y uno por tiempo. Display de vacio fluorescente. Puede crear códigos de seguridad. Calibración externa. Transmisión de datos por RS232 para comunicación con PC y/o impresora, e incluye adaptador de corriente eléctrica.

Diseñado y fabricado en Suiza.

Garantía por 2 años contra defectos de fabricación.

Precisa Americas

309 Barclay Boulevard
Princeton NJ 08540, USA
Tel: (609)936 3849 Fax: (609) 751 9343
www.precisa-americas.com
E-mail: sales@precisa-americas.com



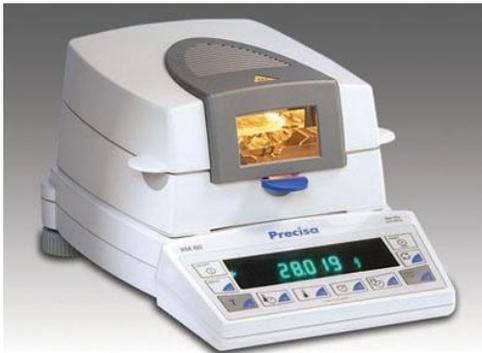
Precisa Gravimetrics AG-Switzerland

Serie 330XM

MASTER

Determinador de humedad Modelo **XM60**

El analizador de humedad XM60 tiene un diseño compacto desarrollado con los más altos estándares de calidad. Precisa se caracteriza por el desarrollo de instrumentos de pesaje con innovación tecnológica permitiendo así un manejo más amigable para el usuario con sus 10 teclas de acceso directo.



Especificaciones técnicas	Modelo XM60
Capacidad	124 g
Legibilidad	1 mg/0.01%
Linealidad	1.5 mg
Tamaño de plato	100mm/3.9in
Rango de temperatura/incremento	30-230°C/1°C
Fuente de calentamiento	Halógena, Cuarzo o Radiador obscuro
Peso de muestra mínima	0.2 g
Reproducibilidad par muestra de 1 gramo	0.2%
Reproducibilidad par muestra de 10 gramo	0.02%
Dimensiones(WxLxH)	218x340x177 mm
Voltaje ,Tolerancia	115V/230, +15%/-20%
Frecuencia	50-60 Hz
Consumo de energía	420W

Calculo de resultados:

% de muestra inicial, % de humedad, ATRO100%, ATRO 0%, g/kg, peso residual, perdida de peso.

Modos de calentamiento suave, estándar y fuerte.

Memoria para 20 programas. Reloj y Fecha. Cumple formatos GLP. Impresión de resultados por intervalo de tiempo (0.10-10 min). Tres criterios de apagado dos programable y uno por tiempo. Display de vacio fluorescente. Puede crear códigos de seguridad. Calibración externa. Transmisión de datos por RS232 para comunicación con PC y/o impresora, e incluye adaptador de corriente eléctrica.

Diseñado y fabricado en Suiza.

Garantía por 2 años contra defectos de fabricación.

Serie 330XM

MASTER

Determinador de humedad Modelo **XM60-HR**

El analizador de humedad XM60-HR tiene un diseño compacto desarrollado con los más altos estándares de calidad. Precisa se caracteriza por el desarrollo de instrumentos de pesaje con innovación tecnológica permitiendo así un manejo más amigable para el usuario con sus 10 teclas de acceso directo.



Especificaciones técnicas	Modelo XM60-HR
Capacidad	124 g
Legibilidad	0,1 mg/0.001%
Linealidad	1.5 mg
Tamaño de plato	100mm/3.9in
Rango de temperatura/incremento	30-230°C/1°C
Fuente de calentamiento	Halógena, Cuarzo o Radiador obscuro
Peso de muestra mínima	0.2 g
Reproducibilidad par muestra de 1 gramo	0.2%
Reproducibilidad par muestra de 10 gramo	0.02%
Dimensiones(WxLxH)	218x340x177 mm
Voltaje ,Tolerancia	115V/230, +15%/-20%
Frecuencia	50-60 Hz
Consumo de energía	420W

Calculo de resultados:

% de muestra inicial, % de humedad, ATRO100%, ATRO 0%, g/kg, peso residual, perdida de peso.

Modos de calentamiento suave, estándar y fuerte.

Memoria para 20 programas. Reloj y Fecha. Cumple formatos GLP. Impresión de resultados por intervalo de tiempo (0.10-10 min). Tres criterios de apagado dos programable y uno por tiempo. Display de vacio fluorescente. Puede crear códigos de seguridad. Calibración externa. Transmisión de datos por RS232 para comunicación con PC y/o impresora, e incluye adaptador de corriente eléctrica.

Diseñado y fabricado en Suiza.

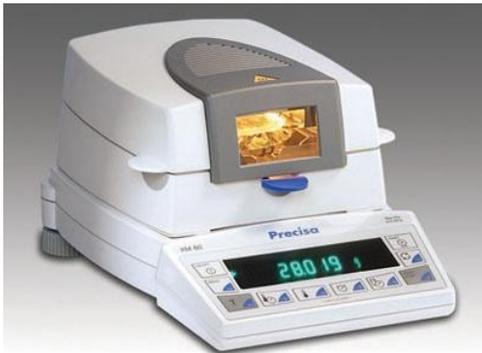
Garantía por 2 años contra defectos de fabricación.

Serie 330XM

MASTER

Determinador de humedad Modelo **XM66**

El analizador de humedad XM66 tiene un diseño compacto desarrollado con los más altos estándares de calidad. Precisa se caracteriza por el desarrollo de instrumentos de pesaje con innovación tecnológica permitiendo así un manejo más amigable para el usuario con sus 10 teclas de acceso directo.



Especificaciones técnicas	Modelo XM66
Capacidad	310 g
Legibilidad	1 mg/0.01%
Linealidad	1.5 mg
Tamaño de plato	100mm/3.9in
Rango de temperatura/incremento	30-230°C/1°C
Fuente de calentamiento	Halógena, Cuarzo o Radiador obscuro
Peso de muestra mínima	0.2 g
Reproducibilidad par muestra de 1 gramo	0.2%
Reproducibilidad par muestra de 10 gramo	0.02%
Dimensiones(WxLxH)	218x340x177 mm
Voltaje ,Tolerancia	115V/230, +15%/-20%
Frecuencia	50-60 Hz
Consumo de energía	420W

Calculo de resultados:

Equipo especial para aguas residuales, % de muestra inicial, % de humedad, ATRO100%, ATRO 0%, g/kg, peso residual, perdida de peso. Modos de calentamiento suave, estándar y fuerte.

Memoria para 3 programas, 1 incluido especial para aguas residuales programas. Calentamiento por rampas. Reloj y Fecha. Cumple formatos GLP. Impresión de resultados por intervalo de tiempo (0.10-10 min). Tres criterios de apagado dos programable y uno por tiempo. Display de vacio fluorescente. Puede crear códigos de seguridad. Calibración externa. Transmisión de datos por RS232 para comunicación con PC y/o impresora, e incluye adaptador de corriente eléctrica.

Diseñado y fabricado en Suiza.
Garantía por 2 años contra defectos de fabricación.

Serie 330XM

EXECUTIVE PRO

Determinador de humedad Modelo **EM120-HR**

El analizador de humedad EM120-HR tiene un diseño compacto desarrollado con los más altos estándares de calidad. Precisa se caracteriza por el desarrollo de instrumentos de pesaje con innovación tecnológica permitiendo así un manejo más amigable para el usuario con su pantalla grafica sensible al tacto.



Especificaciones técnicas	Modelo EM120-HR
Capacidad	124 g
Legibilidad	1 / 0,1 mg 0.01 / 0.001%
Linealidad	0,2 mg
Tamaño de plato	100mm/3.9in
Rango de temperatura/incremento	30-230°C/1°C
Fuente de calentamiento	Halógena, Cuarzo o Radiador obscuro
Peso de muestra mínima	0.2 g
Reproducibilidad para muestras de 1 gramo	0.1%
Reproducibilidad para muestras de 10 gramos	0.01%
Dimensiones(WxLxH)	240x380x177 mm
Voltaje ,Tolerancia	115V/230, +15%/-20%
Frecuencia	50-60 Hz
Consumo de energía	420W

Calculo de resultados:

% de muestra inicial, % de humedad, ATRO100%, ATRO 0%, g/kg, peso residual, perdida de peso.

Modos de calentamiento estándar, fuerte y rampas. Memoria para 100 programas. Reloj y Fecha. Cumple formatos GLP. Impresión de resultados por intervalo de tiempo (0.10-10 min). Tres criterios de apagado programables. Display grafico. Puede crear códigos de seguridad. Calibración interna automatica. Transmisión de datos por RS232 para comunicación con PC y/o impresora, opción de slide-in modules de la serie 360, e incluye adaptador de corriente eléctrica.

Diseñado y fabricado en Suiza.

Garantía por 3 años contra defectos de fabricación.

Serie 340 prepASH®

Determinador de cenizas Modelo prepASH

El determinador de cenizas prepASH tiene un diseño compacto desarrollado con los más altos estándares de calidad. Precisa se caracteriza por el desarrollo de instrumentos de pesaje con innovación tecnológica permitiendo así un manejo más amigable para el usuario con su pantalla grafica sensible al tacto.



Especificaciones técnicas	Modelo prepASH
Capacidad	124 g
Resolución	0,1 mg
Peso mínimo de muestra	0,1 g
Numero de muestras	12, 19 o 29
Rango de temperatura	50-1000°C
Estabilidad de temperatura	± 2 %
Atmosferas	N2, O2 o aire
Monitoreo	Vía PC o red local
Dimensiones(WxLxH)	590 x 870 x 620 mm
Voltaje ,Tolerancia	230 VAC (+15%/-20%)
Frecuencia	50-60 Hz
Corriente de entrada	15 A



Calculo de resultados:

% de muestra inicial, % de humedad, ATRO100%, ATRO 0%, g/kg, peso residual, perdida de peso.

Memoria para más de 1000 métodos. Reloj y Fecha. Cumple formatos GLP. Impresión de graficas y tablas de resultados en tiempo real. Auto stop programable. Display grafico LCD touch screen a color. Calibración externa. Puertos de comunicación: 2 USB, RS 232 y Ethernet.

Opción de mediciones de cenizas sulfatadas. Diferentes tipos de crisoles.

Diseñado y fabricado en Suiza.
Garantía por 3 años contra defectos de fabricación.